



Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de milho

., 7

tanol combustivel de primeira	geração produzio	to a partif de	11111110		V./
Managada Hatara - T					
Nome da Usina:	Neomille S.A.				
CNPJ:	47.062.997/0001-78				
Responsável pelo preenchimento:	André Luiz Queiroz de	Souza			
		50424	!		
Telefone:	64 36342887				
E-mail:	andre.queiroz@cerrad	inho.com.br			
Etanol Anidro			Etanol Hidratado	)	Fóssil substituto: Gasolin
_					87,40
Intensidade de Carbono	29,27		Intensidade de Carbono	29,62	
(g CO₂eq/MJ)			(g CO₂eq/MJ)		
agrícola	25,60		agrícola	25,60	
industrial	1,43		industrial	1,43	
transporte	1,80		transporte	1,93	
uso	0,44		uso	0,66	
			,		
Nota de Eficiência Energético-			Nota de Eficiência Energético-		
Ambiental	58,13		Ambiental	57,78	
(g CO₂eq/MJ)			(g CO₂eq/MJ)		
	CC 540/			CC 440/	
Redução de emissões	66,51%		Redução de emissões	66,11%	
		Fase agri	cola - Dados consolidados		
			Informações gerais		
	Área total	292.664,84	ha		
Prod	ução total (base úmida)	2.122.134,78	t milho	Umidade	13,00%
Quantidade comprada pela unidade produte				Offiliadae	15,5576
quantidade comprada pela amadae produc	(base úmida)	1.234.653,46	t milho		
Pa	lha recolhida (base seca)	0,00	t palha		
			Corretivos		
	Calcário calcítico	0,00	kg/t milho		
	Calcário dolomítico	51,42	kg/t milho		
	Gesso	0,00	kg/t milho		
			Sementes		
	Sementes	7,27	kg/t milho		
	Sementes				
			ertilizantes Sintéticos		
5.51	Ureia	18,42	kg N/t milho		
	Monoamônico (MAP)	0,07	kg N/t milho		
	Monoamônico (MAP) fato diamônico (DAP)	0,34	kg P₂O₅/t milho kg N/t milho		
	fato diamônico (DAP)	0,00	kg P₂O₅/t milho		
10.	Nitrato de amônio	0,11	kg N/t milho		
Solução de nitrato de		0,00	kg N/t milho		
	Amônia anidra	0,00	kg N/t milho		
	Sulfato de amônio	0,55	kg N/t milho		
	amônio e cálcio (CAN)	0,01	kg N/t milho		
	rfosfato simples (SSP) perfosfato triplo (TSP)	13,24 0,00	kg P₂O₅/t milho		
	reto de potássio (KCI)	16,12	kg P₂O₅/t milho kg K₂O/t milho		
	izante 36.00.12; 33.00.0	2,35	kg N/t milho		
	6.16; FERTILIZANTE MINE	1,42	kg P₂O₅/t milho		
	FERTILIZANTE 30.00.20;	1,42	kg K₂O/t milho		
			zantes Orgânicos/Organominerais		
Outros	especificar	0,00	kg/t milho	Concentração de N	0,00 g N/kg
Outros	especificar	0,00	kg/t milho	Concentração de N	0,00 g N/kg
Outros	especificar	0,00	kg/t milho	Concentração de N	0,00 g N/kg
Outros	especificar	0,00	kg/t milho	Concentração de N	0,00 g N/kg
Outros	especificar	0,00	kg/t milho	Concentração de N	0,00 g N/kg
-			Combustíveis e eletricidade		
	Diesel - B10	1,03	L/t milho		
	Diesel - B11	5,77	L/t milho		
	Diesel - B15	0,00	L/t milho		
	Diesel - BX	2,04	L/t milho	Teor de biodiesel na	12,96%
			·	mistura	12,3373
	Diesel - B20	0,00	L/t milho		
	Diesel - B30 Biodiesel - B100	0,00	L/t milho L/t milho		
	Gasolina C	0,00	L/t milno L/t milho		
	Etanol hidratado	0,00	L/t milho		
		0,00	Nm³/t milho		
Ri	ometano de terceiros		Nm³/t milho		
Bi	ometano de terceiros Biometano próprio	0,00	INITI / E ITIIIIIO		
			kWh/t milho		
	Biometano próprio	0,00 0,00 0,00			
Eletricidad	Biometano próprio e da rede - mix médio	0,00 0,00 0,00 0,00	kWh/t milho kWh/t milho kWh/t milho		
Eletricidad	Biometano próprio e da rede - mix médio Eletricidade - PCH letricidade - biomassa Eletricidade - eólica	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	kWh/t milho kWh/t milho kWh/t milho kWh/t milho		
Eletricidad	Biometano próprio e da rede - mix médio Eletricidade - PCH letricidade - biomassa	0,00 0,00 0,00 0,00	kWh/t milho kWh/t milho kWh/t milho		

Processamento e rendimentos

t milho/ano

km L/ t milho Umidade 12,36%

2.142.089,81

86,82 92,55

Quantidade de milho processado Distância de transporte - milho Rendimento - Etanol anidro

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
Rendimento - Etanol hidratado	346,10	L/ t milho			
Rendimento Energia elétrica comercializada		kWh/t milho			
Rendimento - DDG (Distillers Dried Grains)		kg/ t milho	Umidade		
Rendimento - DDGS (Distillers Dried Grains with Solubles)	246,02	kg/ t milho	Umidade	9,34%	
Rendimento - CGM (Corn Gluten Meal)		kg/ t milho	Umidade		
Rendimento - CGF (Corn Gluten Feed)		kg/ t milho	Umidade		
Rendimento - Óleo de milho	16,40	kg/t milho		£	
	t	-			
	Con	bustíveis e eletricidade			
Eletricidade da rede - mix médio		kWh/t milho			
Eletricidade - PCH		kWh/t milho			
Eletricidade - biomassa	83,52	kWh/t milho			
Eletricidade - eólica		kWh/t milho			
Eletricidade - solar		kWh/t milho			
Diesel - B10	0,04	L/t milho			
Diesel - B11		L/t milho			
Diesel - B15		L/t milho			
			Teor de biodiesel na		
Diesel - BX	0,07	L/t milho	mistura	13,33%	
Diesel - B20		L/t milho	mstara	L	
Diesel - B30		L/t milho			
Biodiesel - B100		L/t milho			
Óleo combustível		L/t milho			
Etanol hidratado próprio	0,03	L/t milho			
	0,03				
Etanol anidro próprio		L/t milho		r	
Biogás de terceiros		Nm³/t milho	PCI do biogás		MJ/Nm³
Biogás próprio		Nm³/t milho	PCI do biogás	L	MJ/Nm³
Gás natural		Nm³/t milho			
	Cavaco de				
Quantidade (base úmida)		kg/t milho			
Umidade					
Distância de transporte		km			
	Len	ha			
Quantidade (base úmida)		kg/t milho			
Umidade					
Distância de transporte		km			
	Resíduos f	lorestais			
Quantidade (base úmida)		kg/t milho			
Umidade		9			
Distância de transporte		km			
Distancia de transporte	Bagaço o				
Quantidade (base úmida)	0-3-	kg/t milho			
Umidade		Ng/ CITIIIIO			
Distância de transporte		km			
Distancia de transporte	Palha de				
0 (11.1	Fallia ut				
Quantidade (base úmida)		kg/t milho			
Umidade		,			
Distância de transporte		km			
	E-	ase de distribuição			
	Etanol a	aniaro			
Rodoviário	100,00%				
Fluvial	0,00%				
	Phon - 1 ht.	duateda			
E 1 1/1	Etanol his	uratado			
Rodoviário	100,00%				
Fluvial	0,00%				